



CAJA MODELO AMT

Unidad compuesta por: Caja hermética en chapa galvanizada, preparada para intemperie. De impulsión reversible y registrable por cualquiera de sus caras.

Totalmente aislada térmica y acústicamente, con forro interno de célula cerrada (no empapa líquidos) y de sustancia autoextinguible.

Ventilador centrífugo de doble oído, de estructura reforzada con cojinetes de bolas en ambas partes y soporte de los mismos en fundición.

Motor eléctrico de 1,5 CV de potencia, construcción B-3 IP-55 (hermético). Aislamiento térmico clase F.

Todo el conjunto ventilador-motor va sobre bancada flotante, mediante antivibradores en su base, y lona elástica en impulsión.

Este sistema permite garantizar completamente el aislamiento de vibraciones.

El nivel acústico de esta unidad, esta aproximadamente sobre los 40 Db (prácticamente inapreciable).

FICHA TECNICA

Ventilador a transmisión modelo AMT

Motor de 4 polos (1500 rpm), construcción en aluminio con patas B-3.

Hermético IP-55 y aislamiento térmico clase F.

NORMAS DE MANTENIMIENTO PARA CAJAS AMT

Relación de los puntos a revisar, en los intervalos de tiempo que sean oportunos, de acuerdo con la utilización de las cajas de ventilación a transmisión.

1º Verificación del estado de las correas de transmisión y tensado de las mismas.

2º Limpieza de grasas adheridas a poleas y rodamientos del eje del ventilador.

3º Verificación de la acumulación de grasas en los alabes del rodete del ventilador, procediendo a la limpieza y equilibrado del mismo de ser necesario.

4º Verificación del estado de los silent-blocks procediendo a su sustitución si las gomas están muy degradadas.

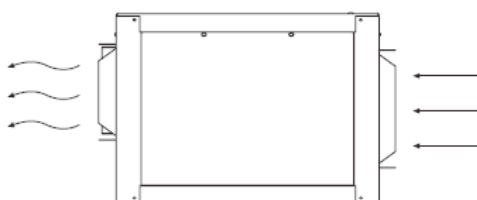
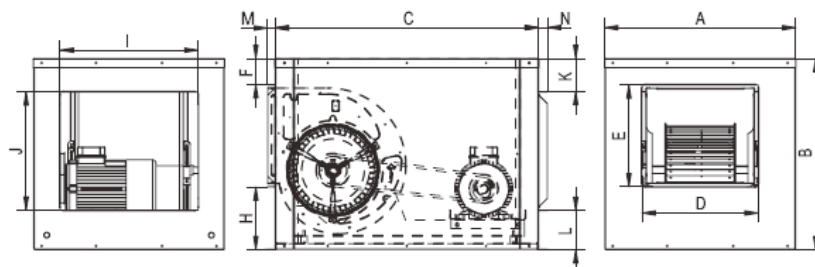
5º Limpieza de la acumulación de grasas en la base de la caja.

6º Limpieza del motor de grasas adheridas, verificando el estado de los cables eléctricos conexiónados.



Todas estas verificaciones se podrán hacer en una sola vez en el momento que se abra la caja de ventilación, procediendo a la limpieza o sustitución de los elementos que lo precisen.

El intervalo de tiempo para este mantenimiento queda a discreción de la persona que lo tenga que realizar, ya que es muy variable en función de muchos parámetros como horas de funcionamiento, tipo de elaboración, lugar de ubicación de la caja, etc., teniendo en cuenta que la mayor periodicidad vendrá dada por la vigilancia de las correas y rodamientos



Modelo	A	B	C	D*E	F	H	I	J	K	L	M	N	Peso Kg.
AMT 7/7	450	450	698	252*226	76	146	321	278	76	94	23	27	37
AMT 9/9	535	535	768	321*278	91	164	352	309	103	121	23	27	51.5
AMT 10/10	580	580	798	352*309	79	190	418	359	100	119	23	27	55
AMT 12/12	650	650	868	418*359	78	211	489	421	104	123	23	27	69
AMT 15/15	775	775	988	489*421	113	239	572	495	130	148	23	27	85
AMT 18/18	870	870	1168	572x495	86	287	650	650	100	118	23	27	122
AMT 20/20	1162	1098	1409	608x618	-	-	1005	832	-	-	40	40	222
AMT 22/22	1347	1189	1568	608x712	-	-	1096	1019	-	-	40	40	250
AMT 25/25	1500	1325	1703	702x801	-	-	1232	1089	-	-	40	40	297
AMT 30/28	1695	1523	1936	893x942	-	-	1429	1185	-	-	40	40	380